



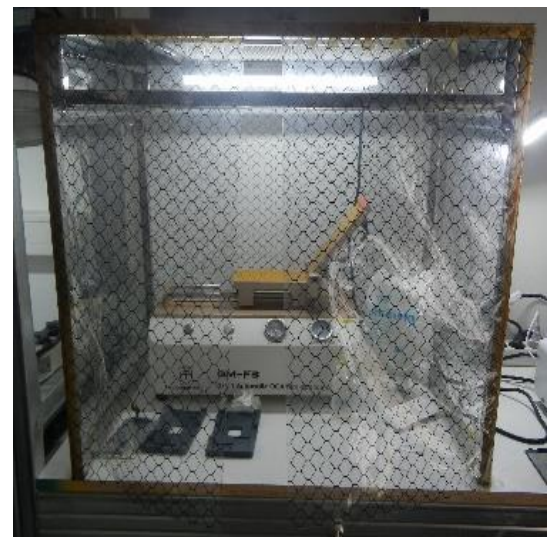
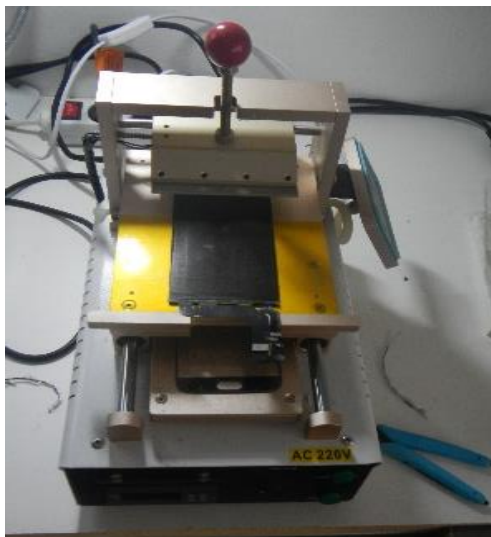
Reconditionnement écrans téléphones tactile

Principe

Souvent les vitres de smartphone cassent sans qu'aucune partie mécanique ne soit endommagée. En tant que professionnel, ils sont contraints dans 80% des cas de remplacer le bloc complet, c'est-à-dire le LCD, la partie tactile et le verre. Aussi, après réparation, l'ancien bloc écran est souvent jeté ou stocké. Le projet des Techniciens Réunis est de reconditionner une grande partie des écrans LCD tactile de marque Appel, Samsung et de les remettre sur le marché local.

Description

Ce projet vise à diminuer le gaspillage, la pollution, l'importation et le phénomène de société de consommation lié à des pannes bénignes qui vous obligent à acheter de nouveaux appareils. Il est important de signaler que les batteries au lithium ION sont très dangereuses pour l'environnement si elles sont jetées n'importe où.



Éléments techniques / Mise en œuvre

La transformation du produit se ferait directement dans leur atelier de Nouméa à l'aide de quatre machines.

1 -OM-K6 Edge : OM-K6Edge spécialisée pour le Samsung s6edge / s7edge et d'autres écrans LED à courbure. Nous savons également que l'iPhone 8 sera équipé des écrans AMOLED de Samsung, celui-ci étant la tendance pour les smartphones. Étant donné que l'écran AMOLED n'est pas facilement copié, notre avenir de rénovation est prometteur.

2 -OM-C3 : L'OM-C3 permet de séparer l'écran LCD LED de la vitre brisée en toute sécurité pour des modèles standard d'écran non incurvé

3 - OM-F3 : L'OM-F3 est une machine universelle utilisée pour appliquer différents films au verre et / ou LCD. Cette machine est équipée d'un moteur à haute puissance intégré pour l'aspiration et la compression.

4 - LCD Freezing separator machine : La « LCD Freezing separator machine » est conçue pour séparer les vitres brisées du bloc LCD à très basse température pour tous écrans incurvés sans risque de fissure. A - 150 degrés, la colle se fige et nous pouvons séparer la vitre endommagée en toute sécurité.

Éléments financiers

Coût total du projet 672 642 F Cfp.

Subvention ADEME-PS

Le comité de gestion ADEME PS a aidé à la réalisation du projet à hauteur de 50% soit 336 321 F Cfp.

Valorisation de l'expérience

Difficultés

Les difficultés rencontrées portent sur le manque de ressources, pas assez de stock. Cette filière de reconditionnement est un métier à part entière. L'import de certains produits spéciaux servant à enlever la colle se trouvant sur les écrans ont connu des difficultés à l'importation ainsi qu'une des machines frigorifiques. (Gaz frigorifique).

Facteurs de réussite

La subvention a permis de réaliser ce projet.

Les stocks de téléphones sont alors envoyés au rachat en l'Australie pour reconditionnement.

Recommandations

Développer une filière à part entière.

Résultats / Bilan

Les stocks de téléphones sont envoyés au rachat en l'Australie pour reconditionnement.

*Il a un moment parler de manque de moyen humain, ainsi que de discussions avec trecodec pour développer un marché local de reconditionnement des smartphones qui n'aurait pas aboutis ...

Contacts

Benjamin CLAVEAU

techniciensreunis@gmail.com

Tel : 25 40 19



Informations complémentaires

Maitrise d'ouvrage : *Technicien Réunis*

Partenaires du projet :

Province Sud

Direction du Développement Durable des Territoires
(3DT)

20 34 00

3dt.contact@province-sud.nc

ADEME

Environnement.caledonie@ademe.fr

24 35 17

